

VÅRA TEKNIKER OCH TJÄNSTER

Renovering och underhåll av ledningssystem för vatten och avlopp



VILKA ÄR VI?

Vi på Svatek har sedan 1994 jobbat med schaktreducerande renoveringar av ledningsnätet. Vi jobbar med kunder i hela Sverige och har kontor i Växjö och i Stockholm. Vi förenklar er vardag och jobbar kostnadseffektivt, samtidigt som vi tänker på vår miljö och garanterar att ledningens funktion säkerställs i åtminstone 100 år till.

INNEHÅLL

VÅRA MATERIAL / MILJÖPÅVERKAN	3
FORMPASSADE RÖR – PVC	4-5
FORMPASSADE RÖR – PE	6-7
KEVLARARMERAD PE-LINER	8-9
SLIPLINING	10-11
TILLÄGGSTJÄNSTER	12
ANSLUTNINGAR	13
REFERENSER	14
TRÄFFA OSS DIGITALT	15
BESLUTSTRÄD	16

KONTAKTA OSS



Fredrik Alexandersson
Marknadschef

TELEFON 0470-730 134
E-POST fredrik@svatek.se



Cornelia Lundgren
Marknad

TELEFON 0470-730 132
E-POST cornelia@svatek.se



Svatek AB
Honnörsgratan 28
352 36 Växjö



0470 - 730 130



info@svatek.se



www.svatek.se

VÅRA MATERIALVAL

Vi jobbar med fabrikstillverkade rör som vid produktion valsas in till en U-form. Med ett reducerat tvärsnitt kan den befintliga ledningen renoveras med ett fullarea-rör, ett så kallat formpassat rör.

Fördelen med ett fabrikstillverkat rör är att det inte är någon härdningstid under själva infodringen, dessutom så finns det inga ftalater eller andra farliga ämnen som sprids. Med ett fabrikstillverkat rör så vet du helt enkelt vad du får.

PVC

PVC, eller polyvinylklorid som det också heter, har funnits i många år och det har många fördelar. Inte nog med att det är fritt från styren och negativt listade

ftalater, det är även 100% återvinningsbart. Vi skickar tillbaka de så kallade spillbitarna till leverantören så att det kan brytas ner och sedan användas till nya produkter. Vårt formpassade rör i PVC produceras i Sverige, vilket vi är mycket stolta över. PVC-materialet kommer från Stenungsund, sammansättningen görs i Helsingborg och vårt formpassade rör i PVC tillverkas i de småländska skogarna, närmare bestämt Älgthult.

PE

Det är ett pålitligt och välkänt material som även används mycket vid nyförläggning idag. Även här har du en säker installation som är fri från styren och negativt listade ftalater. Likaså med det här materialvalet så får du en förväntad livslängd på åtminstone 100 år.



MILJÖPÅVERKAN

Det är fortfarande många som väljer traditionell grävning när de ska byta ut sina ledningar och ibland finns det inget annat alternativ.

Men vi vill uppmärksamma att vi kan minska utsläppen genom att göra smartare val. Trots att det finns schaktfria metoder som minskar transporter av schakt- och återfyllnadsmassor med uppemot 70% så håller nätägare fast vid traditionell schaktning.

Genom att minimera schaktarbetet bidrar vi till mindre CO₂-utsläpp och vi reducerar även de miljöskadliga utsläppen vilket bidrar till att vår miljö mår bättre.



Svatek AB
Honnörsgratan 28
352 36 Växjö



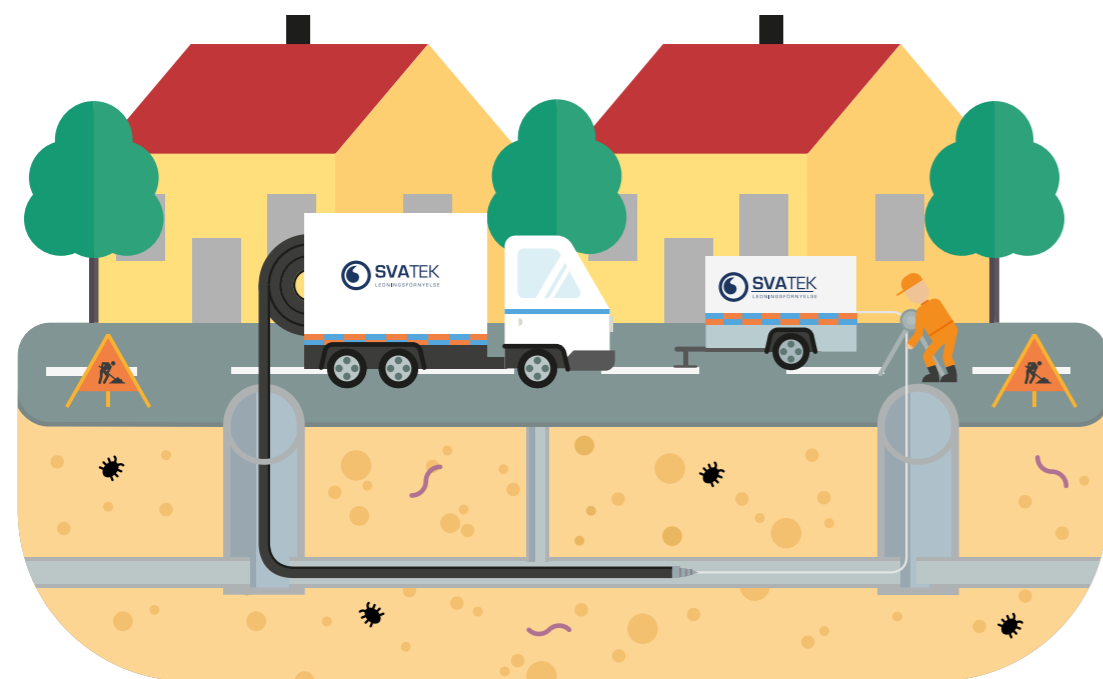
0470 - 730 130



info@svatek.se



www.svatek.se



FORMPASSADE RÖR – PVC

Renovering av självfallsledningar med Formpassade rör – PVC är ett kostnadseffektivt sätt att återskapa funktionen hos ditt ledningsnät. Den nya ledningen har samma hållfasthet och livslängd som en helt ny ledning, samtidigt som flödeskapaciteten bibehålls.

METODBESKRIVNING

Vid tillverkningen omformas det runda PVC-röret till en speciell U-formad profil. Detta reducerar rördiametern så att röret lätt kan dras in i en befintlig ledning med hjälp av en vinsch.

Innan det formpassade röret förs in i den befintliga ledningen, rengörs foderröret. För att garantera erforderlig rengöringsgrad videoinspikteras ledningen under och efter rengöringsprocessen. När väl det formpassade PVC röret kommit på plats,

återfås den ursprungliga runda formen genom ånga och tryck. Till skillnad mot PE-baserade formpassade rör, är formpassade rör PVC förvärmade i en mobil värmeanläggning. Detta får till effekt att omformningsprocessen bara tar en bråkdel av tiden. I ett sista steg ansluts servisledningar och brunnar. Antingen görs anslutningen genom uppfräsning eller där så önskas en foderbaserad anslutningsprofil (hattprofiler).

Med Formpassade rör- PVC kan du nu få en helt schaktfri renovering av självfallsledningar med formpassade rör.

TEKNISK DATA

Material:	PVC
Applikationer:	Självfallsledningar
Dimensioner:	Ø 150 mm - Ø 400 mm
Ringstyvhet:	SN 4 – SN 8 (Självfallsledningar)



Vi använder oss av leverantörer som har sina produkter bedömda hos Byggsvarubedömningen. Läs mer på byggsvarubedomningen.se



FÖRDELAR

- Samma statiska bäarkraft och livslängd som ett helt nytt rör
- Fritt ifrån blystabilisatorer och negativt listade ftalater
- Schaktfri och snabb installations- och anslutningsprocess
- Standardrördelar kan anslutas till Formpassade rör PVC
- Kan installeras i böjar upp till 45°
- Formpassade rör PVC bibehåller ursprunglig kapacitet i ledningen
- Kvalitetssäkrat genom ISO 11296-3
- Styrenfritt samt återvinningsbart

Ett komplett uppdrag består av nedanstående moment, men i dialog med dig bestämmer vi i detalj hur projektet läggs upp och vad som ska ingå.



1

PROJEKTERING

Inför varje renoveringsprojekt som innebär att befintlig infrastruktur återanvänds, har en flödesanalys utförts i någon utsträckning. De självfallsledningar som renoveras med Formpassade rör – PVC, kommer kunna transportera ett flöde som åtminstone motsvarar ursprunglig lednings kapacitet.

Vi har även kompetens och utrustning för att kunna stöta er under utredningsarbetets samtliga faser.



2

PROVISORISK VA-FÖRSÖRJNING

För att undvika dämning och relaterade konsekvenser bör man i vissa lägen tillfälligt leda om avloppsvattnet under installationsförfarandet. Detta görs genom att pumpa avloppsvattnet från sista brunn innan objektet till den första brunn efter objektet.

Generellt kan dock sägas att omformningsprocessen av Formpassade rör – PVC i sig är okänslig för den nedkylning som exempelvis tillskottsvatten medför.

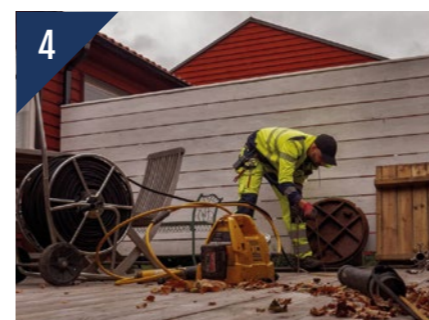


3

RENGÖRING OCH INSPEKTION

Inför installationen rengör vi foderröret och säkerhetsställer att Formpassade röret kan expandera som förväntat.

Vi kontrollerar även att inga instickande serviser kommer påverka själva installationen.



4

INSTALLATION

När det formpassade röret har vinschats på plats, återfås den runda formen med hjälp av vattenånga.

Då det formpassade PVC-röret redan är förvärmat när det dras på plats i foderröret går omformningsprocessen mycket snabbt.



5

RÖRARBETEN

På en ledning som är renoverad med Formpassade rör – PVC, är frihetsgraden stor för servisanslutningar. Beroende på exempelvis grundvatteninströmningar, kan man välja på om man bara önskar anslutning genom uppfräsning, eller att installera en anslutningsprofil för att få en tät anslutning.

Inga specialövergångar krävs för axiella anslutningar.



6

SLUTDOKUMENTATION

Vi lämnar alltid över noggranna relationshandlingar efter avslutat projekt. På detta sätt kan ni alltid gå tillbaka och se vad vi gjort.

Våra egenkontroller är en garant för att vi alltid sätter kundnyttan i första hand vid installationerna.



Svatek AB
Honnörsgratan 28
352 36 Växjö



0470 - 730 130



info@svatek.se



www.svatek.se



Svatek AB
Honnörsgratan 28
352 36 Växjö



0470 - 730 130



info@svatek.se



www.svatek.se



FORMPASSADE RÖR – PE

Schaktfri renovering av tryckledningar samt självfallsledningar med Formpassade rör – PE är ett snabbt och kostnadseffektivt sätt att återskapa kvaliteten hos ditt ledningsnät. Den nya ledningen har samma bärighet mot yttre laster och livslängd som en helt ny ledning, samtidigt som PE-rörets släta insida garanterar ett högt flöde och återskapar därmed kapaciteten i ert ledningsnät.

METODBESKRIVNING

Efter tillverkningen genomgår röret en termomekanisk omformningsprocess som ger röret en speciell U-format profil. Detta reducerar rördiametern och innebär att röret enkelt kan dras in i en befintlig ledning med hjälp av en vinsch.

Den ursprungliga runda formen återskapas med ånga och tryck. Vid omformning av det formpassade röret sluter linern mot det befintliga rörets vägg, inom branschen kallat "close-fit". När det nya röret är på plats ansluts servisledningar genom svetsning med standardanslutningar.

TEKNISK DATA

Material:	PE80, PE100, PE100-RC
Applikationer:	Formpassade rör PE kan användas för alla typer av VA-ledningar, såväl tryck- som självfallsledningar, samt gas- och processledningar.
Dimensioner:	Ø 90 mm – Ø 450 mm
Tryckklasser:	SDR17 – SDR32 (övriga tryckklasser på begäran)
Ringstyvhet:	SN2 – SN8

FÖRDELAR

- Upp till 1200 m skarvfri rörlängd
- Enkelt att underhålla och svetsa då materialet är standard PE
- Passar alla förekommande tryck-klasser, både tryck- och självfallsledningar
- Slät insida ger högt flöde och återskapat kapacitet
- Samma statiska bärkraft som ett helt nytt rör
- Samma livslängd som ett helt nytt rör
- Kvalitetssäkrat genom INSTA-CERT och märkt med Nordic Polymark
- DK-VAND certifierad

Ett komplett uppdrag består av nedanstående moment, men i dialog med dig bestämmer vi i detalj hur projektet läggs upp och vad som ska ingå.



1 PROJEKTERING

Inför varje renoveringsprojekt som innebär att befintlig infrastruktur återanvänds, har en flödesanalys utförts i någon utsträckning.

Vid renovering med formpassade rör kommer flödet åtminstone motsvara ursprunglig kapacitet. Vi hjälper er gärna med flödesberäkningar samt övriga frågor.



2 SCHAKTARBETEN

Med formpassade rör ges möjligheten att renovera ledningsnätet med ett minimalt antal schakter.

Generellt kan sägas att de insatser som krävs är vid start- och slutpunkt, vid serviser, samt böjar större än cirka 22 grader.



3 PROVISORISK VA-FÖRSÖRJNING

I många fall måste en provisorisk VA-försörjning upprättas.

Den provisoriska anslutningen görs antingen direkt i servisschakten alternativt vid fastighetens vattenmätare eller mot abonnentens vattenutkastare.



4 RENGÖRING OCH INSPEKTION

Inför installationen rengör vi foderröret och säkerställer att det formpassade röret kan expandera som förväntat.

Vi kontrollerar även att inga instickande serviser kommer påverka själva installationen.



5 INSTALLATION

När det formpassade röret har dragits in i befintlig ledning, återfås den runda formen genom uppvärmning och tryckuppbyggnad med hjälp av ånga.



6 RÖRARBETEN

På en ledning som är renoverad med ett formpassat rör kan servisanslutningar och annan armatur lätt installeras i efterhand.

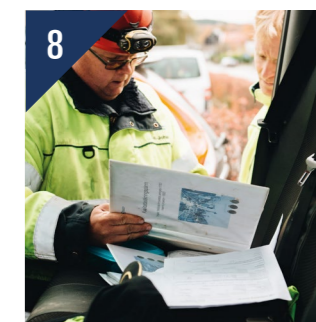
Inga specialövergångar krävs.



7 DRIFTSÄTTNING

Innan driftsättning ska ledningen provtryckas och renspolas, därefter tas alltid dricksvattenprov.

Genom detta förfarande vet vi att vi lämnar över en renoverad ledning som är helt likvärdig med en nylagd.

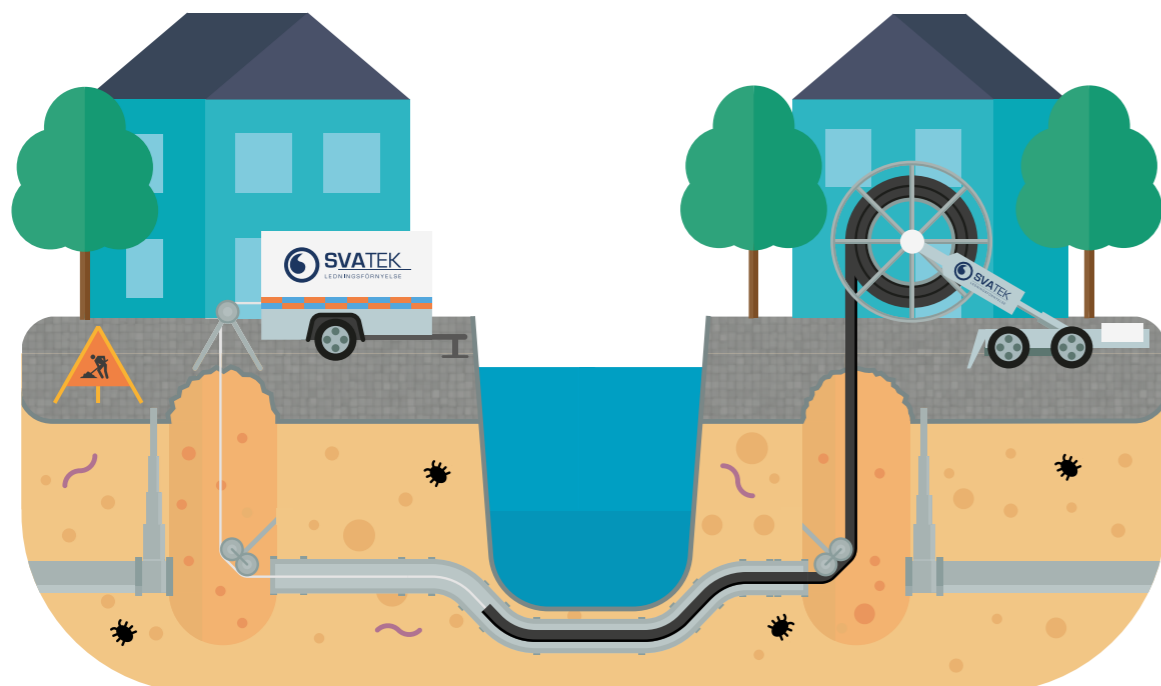


8 SLUTDOKUMENTATION

Vi är alltid väldigt noggranna med att ni ska ha relationshandlingar efter avslutat projekt.

På detta sätt kan ni alltid gå tillbaka och se vad vi gjort. Vi skräddarsyr dokumentationen efter era önskemål.





KEVLARARMERAD PE-LINER

Den Kevlararmerade PE-linern är mer flexibel, klarar högre tryck och går att installera i större längder, ända upp till 2000 m utan skarvar.

Tack vare Kevlar-armeringen är det den mest höghållfasta flexibla tryckröret på den europeiska marknaden.

Installationstekniken är densamma som för vårt Formpassade rör - PE, d.v.s. ett snabbt och kostnadseffektivt sätt att återskapa kvaliteten hos ditt ledningsnät.

Den nya ledningen har samma egenskaper som en helt ny ledning, samtidigt som den släta insidan garanterar ett högt flöde och eliminerar risken att bakterier och mikroorganismer fastnar.

METODBESKRIVNING

Vid installationen vikts den Kevlararmerade PE-linern ihop för att få mindre diameter och kunna dras in i den befintliga ledningen med hjälp av en vinsch. Den ursprungliga runda formen återskapas genom en tryckkökning.

Den Kevlararmerade PE-linern byggs upp av tre materialskikt där mellanskiktet utgörs av Kevlar-armering. Ytterskiktet är alltid PE, medan innerskiktet anpassas efter vad som skall transporteras i ledningen. Vanligast är polyeten, men för gas- och oljeledning används polyuretan (TPU).

FÖRDELAR

- Uppfyller internationell hygienstandard för dricksvatten
- Upp till 2000 m skarvfri rörlängd
- Ansluts med presskopplingar som klarar höga arbetstryck
- Passar alla förekommande tryckklasser
- Slät insida ger högt flöde
- Kvalitetssäkrat enligt ISO 9001
- Klarar i optimala fall böjar upp till 60°
- Certifikat DVGW -DG-8955BP0476

TEKNISK DATA

Material:	PE=Polyeten, TPU=Polyuretan, Kevlar
Applikationer:	Kevlararmerad PE-liner kan användas för alla typer av trycksatta ledningar. Vatten-, avlopps-, gas-, eller oljeledningar.
Dimensioner:	Ø 150 mm – Ø 500 mm
Tryckklasser:	5 – 71 bar
Teknisk livslängd:	>50 år

Ett komplett uppdrag består av nedanstående moment, men i dialog med dig bestämmer vi i detalj hur projektet läggs upp och vad som ska ingå.



1 PROJEKTERING

Inför varje projekt som innebär att befintlig infrastruktur återanvänds, har flödesanalys utförts i någon utsträckning.

De ledningar som renoveras med Kevlararmerad PE-Liner kommer ha ett flöde som i stort motsvarar ursprunglig kapacitet. Vi hjälper er gärna med flödesberäkningar samt övriga frågor.



2 SCHAKTARBETEN

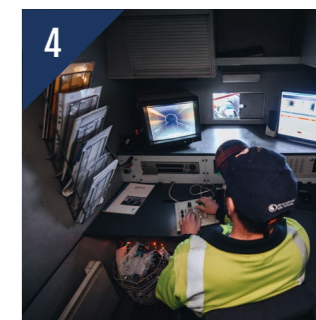
Kevlararmerad PE-Liner ger möjligheten att renovera långa sträckor i en enda installation. Med höghållfast kevlararmering begränsas sällan renoveringen av vinkelavvikelser.

Då Kevlararmerad PE-Liner är speciellt framtaget för överföringsledningar och distributionsledningar krävs det oftast bara två punktschakter.



3 PROVISORISK VA-FÖRSÖRJNING

I många fall finns det redundans på vatten- eller tryckspillförsörjningen, i annat fall hjälper vi er gärna att installera en provisorisk ledning.



4 RENGÖRING OCH INSPEKTION

Inför installationen rengör vi foderröret och säkerhetsställer att PE-Linern kan expandera som förväntat.

Vi kontrollerar även att inga instickande serviser kommer påverka själva installationen.



5 INSTALLATION

När den kevlararmerade PE-linern har dragits in i befintlig ledning, återfås den runda formen genom tryckuppbyggnad.



6 RÖRARBETEN

Servisanslutningar och annan armatur kan lätt installeras i efterhand.

Antingen sätter vi en övergång till standardmaterial och/eller lär vi er som ledningsägare hur man installerar övergången, så att ni obehindrat i framtiden kan arbeta med en ledning som är renoverad med Kevlararmerad PE-Liner.



7 DRIFTSÄTTNING

Innan driftsättning ska ledningen provtryckas och renspolas, därefter tas alltid dricksvattenprov.

Genom detta förfarande vet vi att vi lämnar över en renoverad ledning som är helt likvärdig med en nylagd och som håller minst 50år, vilket är unikt för den här typen av renoveringsmetod.

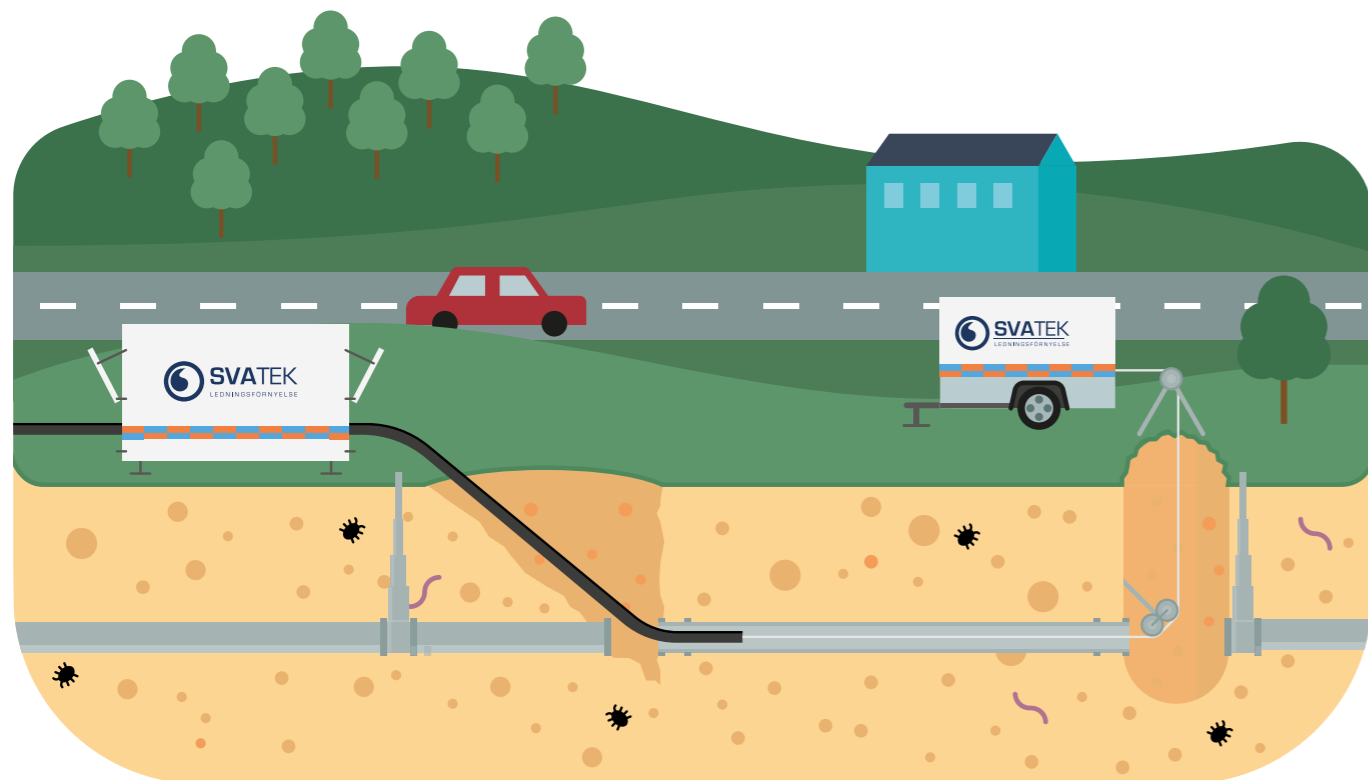


8 SLUTDOKUMENTATION

Vi är alltid väldigt noggranna med att ni ska ha relationshandlingar efter avslutat projekt.

På detta sätt kan ni alltid gå tillbaka och se vad vi gjort. Vi skräddarsyr dokumentationen efter era önskemål.





KONTINUERLIGA RÖR – SLIPLINING

Metoden innebär att man infodrar den befintliga ledningen med ett kontinuerligt PE-rör som har en mindre diameter. Om ledningen som ska renoveras bland annat har problem med låg omsättningstid, är sliplining ofta förstahandsalternativet.

METODBESKRIVNING

Skillnaden i diameter mellan det nya och det befintliga röret bör vara minst 10%, för att det nya röret ska kunna installeras.

För att förhindra att tillskottsvatten ska påverka ledningens anslutningar, eller dess vattengång, kan mellanrummet mellan det nya och befintliga röret injekteras med t ex betong.

På så vis fixeras ledningens läge. Normalt svetsas rör av standardlängder ihop till erforderlig längd. Serviserna ansluts till det nya röret med elsvetsdetaljer.

Den begränsande faktorn i stadsmiljö, är ofta det utrymme som behövs för att lägga ut en sammansvetsad ledning i godtyckliga längder. Därtill konsekvenserna av lägre kapacitet i dricksvattennätet.

TEKNISK DATA

Material:	PE80, PE100 och PE100-RC
Applikationer:	Kontinuerliga rör sliplining kan användas för alla typer av VA-ledningar, såväl tryck- som självfallsledningar, samt gas- och processledningar.
Dimensioner:	Alla förekommande standarddimensioner.
Installation:	Schaktgrop

FÖRDELAR

- Enkelt att underhålla och svetsa då materialet är standard PE
- Passar alla förekommande tryck-klasser, både tryck- och självfallsledningar
- Slät insida ger högt flöde och återskapad kapacitet
- Samma statiska bärkraft som ett helt nytt rör
- Samma livslängd som ett helt nytt rör
- Kvalitetssäkrat genom INSTA-CERT och märkt med Nordic Polymark

Ett komplett uppdrag består av nedanstående moment, men i dialog med dig bestämmer vi i detalj hur projektet läggs upp och vad som ska ingå.



1

PROJETERING

Inför varje renoveringsprojekt som innebär att befintlig infrastruktur återanvänds, har en flödesanalys utförts i någon utsträckning. Då det finns en viss överkapacitet i den befintliga ledningen, kan kontinuerliga rör (Sliplining) vara ett alternativ.

Vi hjälper er gärna med flödesberäkningar samt övriga frågor.



2

SCHAKTARBETEN

Även om antalet punktschakter generellt är fler vid renovering med kontinuerliga rör, än vid renovering med formpassade rör, så är fortfarande schaktvolymerna minimerade i förhållande till nyläggning.

Arbetet kan oftast utföras utan onödiga störningar för närmiljön, som funktion av schakternas utbredning.



3

PROVISORISK VA-FÖRSÖRJNING

I många fall måste en provisorisk VA-försörjning upprättas.

Den provisoriska anslutningen görs antingen direkt i servisschakten alternativt vid fastighetens vattenmätare eller mot abonnentens vattenutkastare.



4

RENGÖRING OCH INSPEKTION

Med denna renoveringsmetod är det alltid lite känsligare med dimensionstoleranser och vinkelavvikelser.

Inför installationen rengör vi foderröret och kontrollerar även så att inte tidigare nämnda faktorer kommer påverka själva installationen.

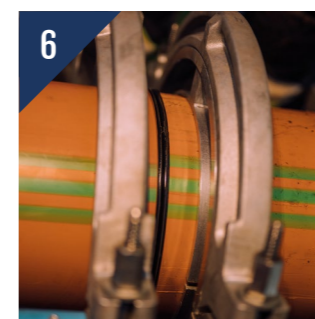


5

INSTALLATION

Renovering med kontinuerliga rör innebär i grund och botten att ett rör bestående av stumsvetsade standardrör dras in i det befintliga röret.

Detta får till effekt att själva installationsmomentet är väldigt tidseffektivt, i förhållande till andra renoveringsmetoder.



6

RÖRARBETEN

På en ledning som är renoverad med ett kontinuerligt rör kan servisanslutningar och annan armatur lätt installeras i efterhand.

Inga specialövergångar krävs.



7

DRIFTSÄTTNING

Innan driftsättning ska ledningen provtryckas och renspolas, därefter tas alltid dricksvattenprov.

Genom detta förfarande vet vi att vi lämnar över en renoverad ledning som är helt likvärdig med en nylagd.



8

SLUTDOKUMENTATION

Vi är alltid väldigt noggranna med att ni ska ha relationshandlingar efter avslutat projekt.

På detta sätt kan ni alltid gå tillbaka och se vad vi gjort. Vi skräddarsyr dokumentationen efter era önskemål.

TILLÄGGSTJÄNSTER



MEKANISK RENGÖRNING / POLLY PIG-RENSNING

Vid alla tillfällen en ledning är i behov av att mekaniskt rengöras har Svatek en renslugg för den unika situationen. Rengöring med renslugg, ofta kallad Polly Pig, är ett kostnadseffektivt och snabbt sätt för att avlägsna invändiga beläggningar – både på nylagda ledningar och ledningar i drift.

ANSLUTNINGSPROVNINGAR

Genom rök, spårfärg och kompletterande TV-inspektion utreder Svatek alla typer av VA-anslutningar.

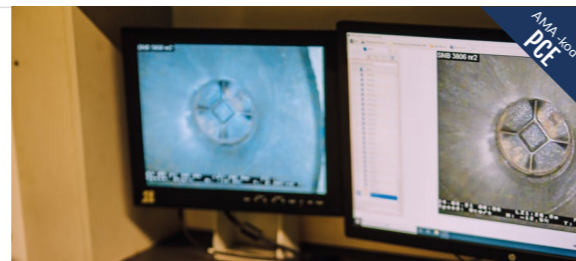


TÄTHETSPROVNING

Svatek har mångårig erfarenhet av provtryckning vid nyförläggning av både PE- och segjärnsledningar. Vi utför och dokumenterar våra täthetsprovningar i enlighet med Svenskt Vattens standarder.

INSPEKTION

Svatek har all erforderlig utrustning för TV-inspektion av nyförlagda självfallsledningar. Inspektionen utförs av auktoriserade rörinspektörer.



SVETSARBETEN I PE-MATERIAL

Våra yrkesarbetare är certifierade enligt EN 13067 och behärskar alla typer av svetsarbeten med elmuff- och spegelsvets. Arbetet dokumenteras och anläggningen överlämnas med önskad svetsprotokoll.

DRIFTSINSTRUKTIONER FÖR SJÄLVFALLSLEDNING

INFODRAD MED FORMPASSAT RÖR I PE ELLER PVC

Våra formpassade rör i PE och PVC är likvärdiga med standardiserade rör som läggs vid nyförläggning. Detta innebär att det går att använda både mekaniska kopplingar och svetsarmaturer för att ansluta mot det infodrade röret.



Vid en radiell anslutning föreslår Svatek AB mekaniska kopplingar.



Önskas en svetsad anslutning på självfallsledningen (endast PE-rör) rekommenderas en lösning enligt bilden.



En axiell anslutning görs vanligtvis med övergångskopplingar. För formpassade rör i PE, kan även de axiella övergångarna svetsas.

ANSLUTNING TILL TRYCKLEDNING

INFODRAD MED FORMPASSADE PE-RÖR

Vårt formpassade PE-rör är av ett rent PE-material vilket innebär att det går att svetsa på armaturer genom elektrosvetsning. Det man bör tänka på är att det formpassade PE-röret är något mindre än ett standardrör, vilket innebär att man normalt skall gå ner en dimension vid val av armaturer.



Vid axiell anslutning mot det formpassade PE-röret ska ett korrekt avpassat pressverktyg användas. Detta pressverktyg kan tillhandahållas av Svatek AB.



Använd sedan relingsmuff för en radiell anslutning mot ett standardiserat PE-rör.



Vid anslutning med anbringningssadel används standardiserande anbringningssadlar. Följ sedan tillverkarens anvisningar.

INFODRAD MED KEVLARARMERAD PE-LINER

Servisanslutningar och andra armaturer kan lätt installeras på den kevlararmerade PE-linern.



Med hjälp av en kompressionskoppling går man över till flänsanslutning och sedan vidare till vald armatur.



REFERENSER



BOSTADSRÄTTSFÖRENINGEN SKOGSLYCKAN

Brf Skogslyckan är en av Växjö's äldsta och prisade bostadsrättsföreningar. I föreningen finns det 46st bostäder och deras vision är att erbjuda ett högkvalitativt boende. När det vardagsatt renoverades självfallsledningarna fanns vi där. Vi renoverade med vårt formpassade rör i PVC och trots de smala gatorna och ibland svårare tillgänglighet löste vi deras problem på ett effektivt sätt.



Trots flera stora lastbilar på området flöt det på förvänsbart smidigt. De boende märkte knappt av att Svatek var på plats. Svatek ingav ett förtroende och vi är riktigt nöjda med arbetet.

Ordförande: Hans-Erik Paulin

NYKÖPING KOMMUN

Nyköping kommun ville säkra försörjningen på en mycket viktig överföringsledning som hade haft stora och kostsamma driftstörningar genom åren. Sträckan var cirka 860 meter och tack vare den Kevlararmerade PE-linern löste vi kommunens dilemma. Under installationen använde vi oss endast av fem punktschakter vilket gjorde att den dagliga verksamheten i området kunde fortgå som vanligt.



Vi har haft en god kontakt med Svatek i många år och vi har alltid haft ett bra samarbete. Likaså gäller det den här installationen som gick oerhört smidigt och alla parter är nöjda med slutresultatet.

Beställare: Torbjörn Rogstedt, Nyköping Kommun



RENOVERING AV SPRINKLERLEDNINGAR

Sprinklerledningarna på Nexans kabelfabrik i Grimsås var kraftigt korrosionsangripna och i behov av renovering. Nexans letade efter en lösning som varken påverkade den hydrauliska kapaciteten negativt, eller i för stor utsträckning störde produktionen. Ledningarna låg nedgrävda precis intill husgrunden kring hela fastighetskomplexet och med mycket trafik mellan hallarna, skulle konventionella schaktarbeten medföra en stor inskränkning i produktionens flöde.

Genom att renovera sprinklersystemet med formpassade rör i PE reducerades schakterna till ett minimum, då denna renoveringsteknik enbart behöver mindre punktschakter vid större böjar eller där svetsarbeten ska genomföras. Den hydrauliska kapaciteten inte bara bevarades, utan även förbättrades något då en nylagd PE-ledning har lägre ekvivalent sandrårhet än en åldrad gjutjärnsledning. Produktionsflödet påverkades minimalt och den sammantagna projekttiden, för vilken Svatek var etablerade på Nexans anläggning, var en bråkdel mot tiden det skulle ta att gräva upp och byta ut ledningarna på konventionellt sätt.



Svatek AB
Honnörsgatan 28
352 36 Växjö



0470 - 730 130



info@svatek.se



www.svatek.se

TRÄFFA OSS DIGITALT

Vi vill att du och dina kollegor ska ha möjligheten att få uppfräschande information om vilka metoder som finns på marknaden när ledningsrenovering står på agendan.

Nu erbjuder vi dig att träffa oss digitalt. Det är ett sätt för dig att lära känna oss på Svatek och få övergripande information om våra schaktreducerande metoder. Har du frågor om någon specifik metod eller om ett kommande projekt så finns det självklart tid för det.



HUR LÅNG TID TAR DET?

Ungefär 30-40 minuter



HUR GÅR DET TILL?

- Presentation av Svatek AB
- Genomgång av samtliga installationsmetoder
- Tid för frågor och reflektioner



VILL DU VETA MER?

Hör av dig på kontaktuppgifterna nedan eller skriv till oss på våra sociala kanaler så ordnar vi en tid som passar dig.

TELEFON 0470-730 130
E-POST info@svatek.se



Svatek AB



Svatek AB



@svatekse



Svatek AB
Honnörsgatan 28
352 36 Växjö



0470 - 730 130



info@svatek.se



www.svatek.se

BESLUTSTRÄD

